

Wysokociśnieniowe systemy zamgławiające

Wysokociśnieniowe systemy zamgławiające znajdują szerokie zastosowanie w szklarniach i tunelach foliowych uprawach ogrodniczych oraz upraw szkółkarskich, w przechowalniach cebul kwiatowych, a także w oranżeriach i palmiarniach. Zamgławianie powoduje zwiększenie wilgotności powietrza i obniżenie temperatury, ponadto likwiduje zapylenie oraz redukuje intensywność nieprzyjemnych zapachów.

Urządzenia projektowane są i produkowane z najwyższej jakości materiałów. Główne elementy systemu to agregat pompowy, przewody rozprowadzające, dysze zamgławiające i złączki do połączeń. Systemy budowane są na bazie przewodów elastycznych lub rurek ze stali nierdzewnej.

W systemach zamgławiających woda sprężana jest do wysokiego ciśnienia i rozpylana za pośrednictwem dysz atomizujących. Ciśnienie robocze dla tego typu systemów zawiera się, zależnie od typu instalacji, w granicach 60-120 bar.

Efektywność działania zamgławiania zależy od poziomu temperatury otoczenia i panującej wilgotności powietrza RH. Woda rozpylana jest poprzez dysze do kropeł o wielkości jedynie 10 mikronów (to mniej, niż grubość włosa). Odparowują one w powietrzu powodując obniżenie jego temperatury i wzrost wilgotności, bez moczenia roślin.

Systemy zamgławiania tworzone są indywidualnie, stosownie do warunków i potrzeb, a ich elementy dobierane są z szerokiego zakresu akcesoriów.

Sterowanie pracą systemu odbywa się automatycznie. Zależnie od danej sytuacji, system może zostać wyposażony we własne pomiary wilgotności RH lub też może korzystać z pomiarów komputera klimatycznego posiadającego opcję zamgławiania, jeśli taki jest zainstalowany na obiekcie.

Proces zamgławiania opiera się na cyklu praca/pauza. Cykl taki realizowany jest do chwili uzyskania żądanego poziomu wilgotności w obiekcie, po czym system przechodzi w stan oczekiwania. Po obniżeniu wilgotności następuje kolejny cykl zamgławiania.

